



www.oemmespa.com

Máquinas para sistemas de aleaciones ligeras

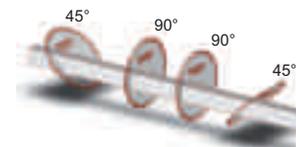


Catalogo Máquinas





Tronzadora de doble cabezal



- CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL:**
- Sistema de control de tipo industrial OCD 281 con display LCD
 - Teclado alfanumérico de membrana
 - Puerta USB utilizable para cargar / descargar datos y reajuste software
 - Conservación en memoria de un archivo perfiles con código, espesor y contraplantilla eventual
 - Gestión de listas de corte con función de ordenamiento
 - Ejecución de cortes paso a paso
 - Ejecución de cortes despuntados (opcional)
 - Preinstalación para la conexión de un palpador para detección de la altura de los perfiles

- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**
- 2 motores trifásicos 2,2 KW – 230/400 V – 50/60 Hz
 - Revoluciones por minuto: 2.800 r.p.m.
 - Corte útil: 4000 mm
 - Corte mínimo: 280 mm con cabezas inclinadas a 45°
250 mm con cabezas a 90°
 - Diámetro de la de hoja: 500 mm
 - Diámetro del eje porta-hojas: 32 mm
 - Presión de funcionamiento: 7 bar
 - Inclinación neumática de las cabezas con topes mecánicos a 90° y 45° externos
 - Introducción de la inclinación de las cabezas con control de la distancia mínima entre las mismas
 - Desplazamiento de la cabeza móvil mediante motor sin escobillas con sensor de banda magnética y bloqueo neumático en posición de corte
 - Introducción de la cota de desplazamiento de la cabeza móvil, con control de la distancia mínima entre las cabezas
 - Avance de las hojas neumo-hidráulico
 - Mandos para la regulación de la velocidad de salida de las hojas
 - Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
 - Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servo-válvulas de seguridad
 - Dimensiones de la máquina: 7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1500 mm (c)
 - Peso de la máquina: 1850 Kg

ASPIRADOR OPCIONAL



- CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**
- Tanque de 100 litros
 - Motor trifásico 4 Kw – 400V – 50/60 Hz
 - Nivel máximo de corriente de aire: 516 m³/h
 - Succión máxima: 3.000 mm H₂O
 - Superficie del filtro principal: 1,95 m²
 - Diámetro de toma de admisión: 70 mm
 - Capacidad: 100 litros
 - Dimensiones: 1055 mm (a) x 670 mm (b) x 1530 mm (c)
 - Peso: 127 Kg



DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Hojas de metal duro
- Par de mordazas horizontales neumáticas
- Par de mordazas verticales neumáticas
- Grupo filtro-reductor con 2 pistolas de aire
- Mesa de rodillos de soporte para el perfil L = 2.000 mm
- Rampa transportadora de recortes
- Preinstalación para la conexión de un aspirador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



El uso de un motor sin escobillas con sensor de banda magnética ofrece rapidez y una elevada precisión de desplazamiento de la cabeza móvil



La unidad de control móvil es fácilmente posicionable gracias al empleo de una guía circular



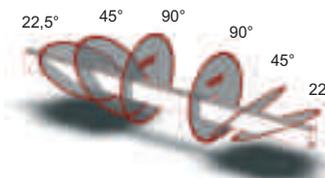
La parte frontal está equipada por un amplio tanque de colección recortes y las guías están protegidas por un fuelle



DH 500 AP – Tronzadora de doble cabezal frontal neumática



Tronzadora de doble cabezal



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL:

- Sistema de control de tipo industrial OCD 280 con display LCD
- Teclado alfanumérico de membrana
- Puerta USB utilizable para cargar / descargar datos y reajuste software
- Preinstalación para la conexión de impresora de etiquetas con códigos de barras mediante RS232
- Gestión de listas de corte con función de ordenamiento
- Ejecución de cortes paso a paso /por debajo de la medida/por encima de la medida
- Conservación en la memoria de un archivo de perfiles con código, espesor y eventual contraplantilla
- Preinstalación para la conexión de un palpador para detección de la altura de los perfiles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 2 motores trifásicos 2,2 Kw – 400 V – 50/60 Hz
- Revoluciones por minuto: 2.800 r.p.m.
- Corte útil: 6000 mm (versiones 6 metros) - 4000 mm (versiones 4 metros)
- Corte mínimo: 320 mm (con cabezas inclinadas a 45°)
- Diámetro de la de hoja: 500 mm (DH 500 A) – 550 mm (DH 550 A)
- Diámetro del eje portahojas: 32 mm
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Inclinación de las cabezas con cualquier ángulo comprendido entre 90° y 22,5°, mediante motores sin escobillas con sensores de banda magnética y bloqueo neumático en posición de corte
- Introducción de la inclinación de las cabezas con control de la distancia mínima entre las mismas
- Emplazamiento de la cabeza móvil con bloqueo neumático en posición de corte
- Emplazamiento de la cabeza móvil mediante motor sin escobillas con sensor de banda magnética y bloqueo neumático en posición de corte
- Introducción de la cota de emplazamiento de la cabeza móvil, con control de la distancia mínima entre las cabezas
- Avance de las hojas neumohidráulico
- Mandos para la regulación de la velocidad de salida de las hojas
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Dimensiones de la máquina: 9600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versiones 6 metros)
7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versiones 4 metros)
- Peso de la máquina: 2050 kg (versiones 6 metros) - 1700 kg (versiones 4 metros)

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Hojas de metal duro
- Par de mordazas horizontales neumáticas
- Par de mordazas verticales neumáticas
- Grupo filtro-reductor con 2 pistolas de aire
- Mesa de rodillos de soporte para el perfil L = 2000 mm (versiones 4 metros)
L = 2800 mm (versiones 6 metros)
- Rampa transportadora de recortes
- Preinstalación para la conexión de un aspirador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

2



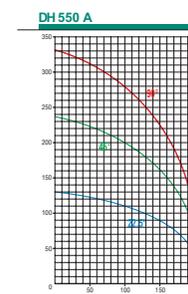
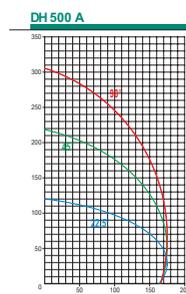
El uso de motores sin escobillas con sensores de banda magnética ofrece una elevada precisión de emplazamiento y una excelente reproducibilidad



La parte frontal está equipada por un amplio tanque de colección recortes y las guías están protegidas por un fuelle



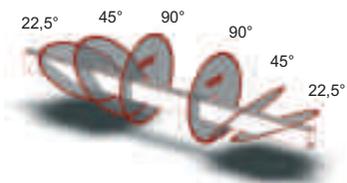
La particular estructura permite a ambos modelos (DH 500 A y DH 550 A) efectuar un corte mínimo de 320 mm, con ambas cabezas inclinadas a 45°



DH 500 A – DH 550 A – Tronzadora de doble cabezal frontal electronica



Tronzadora de doble cabezal



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL:

- Sistema de control de tipo industrial OCD 280 con display LCD
- Teclado alfanumérico de membrana
- Pc Touch Screen con monitor LCD 15"
- Visualización gráfica de perfiles y tipologías
- Conservación en la memoria de un archivo de perfiles, tipologías y accesorios
- Optimización listas de corte
- Visualización gráfica de la barra al trabajar
- Arreglo para la conexión del PC de la oficina por medio de la red Ethernet
- Puerta USB para conectar el Hard Disk externo
- Impresora de etiquetas con códigos de barras
- Ejecución de cortes paso a paso /por debajo de la medida/ por encima de la medida
- Palpador para la detección de la altura de los perfiles
- Predisposición para conexión al palpador para la detección de la altura de los perfiles

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 2 motores trifásicos 2,2 Kw – 400 V – 50/60 Hz
- Revoluciones por minuto: 2.800 r.p.m.
- Corte útil: 6000 mm (versiones 6 metros) - 4000 mm (versiones 4 metros)
- Corte mínimo: 320 mm (con cabezas inclinadas a 45°)
- Diámetro de la de hoja: 500 mm (DH 500 A) – 550 mm (DH 550 A)
- Diámetro del eje portahoja: 32 mm
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Inclinación de las cabezas con cualquier ángulo comprendido entre 90° y 22,5°, mediante motores sin escobillas con sensores de banda magnética y bloqueo neumático en posición de corte
- Introducción de la inclinación de las cabezas con control de la distancia mínima entre las mismas
- Emplazamiento de la cabeza móvil con bloqueo neumático en posición de corte
- Emplazamiento de la cabeza móvil mediante motor sin escobillas con sensor de banda magnética y bloqueo neumático en posición de corte
- Introducción de la cota de emplazamiento de la cabeza móvil, con control de la distancia mínima entre las cabezas
- Avance de las hojas neumohidráulico
- Mandos para la regulación de la velocidad de salida de las hojas
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Dimensiones de la máquina: 9600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versiones 6 metros)
7600 mm (a) x 1600 mm (b) x 1750 mm (c) (versiones 4 metros)
- Peso de la máquina: 2050 kg (versiones 6 metros) - 1700 kg (versiones 4 metros)



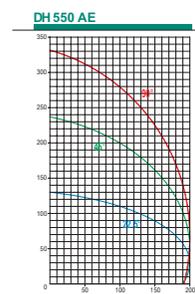
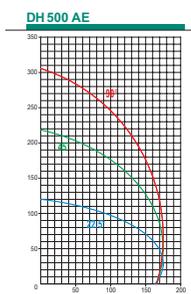
El uso de motores sin escobillas con sensores de banda magnética ofrece una elevada precisión de emplazamiento y una excelente reproducibilidad



La unidad de control móvil se puede fácilmente desplazar por medio del empleo de guías y cadenas porta cables



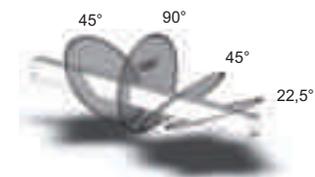
La parte frontal está equipada por un amplio tanque de colección recortes y las guías están protegidas por un fuelle



DH 500 AE - DH 550 AE – Tronzadora de doble cabeza frontal computadorizada



Tronzadora monocabezal



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 2,2 Kw - 230/400V - 50/60 Hz
- Revoluciones por minuto: 2800 min⁻¹
- Diámetro de la hoja: 500 mm (SH 500 F) - 550 mm (SH 550 F)
- Diámetro del eje porta-hoja: 32 mm
- Presión de funcionamiento: 6 - 8 bar
- Inclinación neumática del cabezal -45° / 0° / +45°
- Regulación manual de grados intermedios hasta 22,5° der. e 45° izq., con topes mecánicos
- Micro di regulación carrera hoja
- Válvula de regulación de la velocidad de salida de la hoja
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada
- Dimensiones de la máquina: 1000 mm (a) x 1470 mm (b) x 1550 mm (c)
- Peso: máquina: 520 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Hoja de metal duro
- Par de mordazas horizontales neumáticas
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Tina colector de virutas, extraíble
- Manual de instalación de uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de funcionamiento

4



El dispositivo de regulación carrera hoja permite de parar el corte en la posición deseada reduciendo los tempos de ejecucion



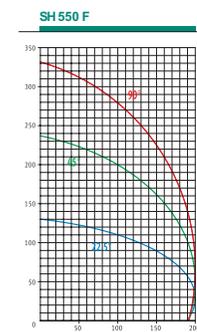
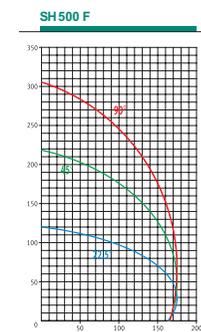
El indice de lectura graduado se encuentra en posición frontal, para permitir al operador de posicionar fácilmente los topes mecánicos



La válvula de regulación de la velocidad de salida de la hoja permite adaptar las variables tecnológicas del corte a las características del material



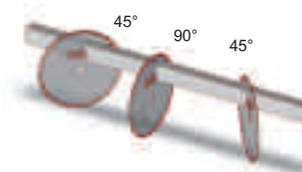
Un colector de virutas, fácilmente extraíble, permite una rápida y eficaz limpieza luego de la elaboración



SH 500 F – SH 550 F – Tronzadora monocabezal frontal



Tronzadora monocabezal



CARACTERISTICAS TECNICAS:

- Motor trifásico 1,5 Kw. – 230/400V – 50/60 Hz
- Velocidad de rotación: 3750 r.p.m.
- Diámetro de la hoja: 400 mm
- Diámetro del eje porta hojas: 32 mm
- Presión de funcionamiento: 6 - 7 bar.
- Regulación manual de la rotación de la cabeza con posiciones fijas a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° derecha e izquierda y 0° derecha
- Regulación manual grados intermedios con indicador de lectura graduado y sistema de bloqueo mecánico
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable con regulación sobre el panel de mando
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Tope perfilado ajustable para incremento de la capacidad del corte
- Dimensiones de la máquina: 900 mm (a) x 1150 mm (b) x 1430 mm (c)
- Peso de la máquina: 309 Kg

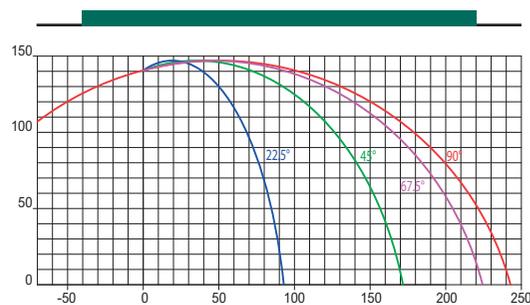
DOTACION ESTANDAR:

- Hoja de metal duro
- Par de mordazas verticales neumáticas
- Par de mordazas horizontales neumáticas con sistema automático de rotación al desbloqueo
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Tina colectora de virutas extraíble
- Toma para la conexión de un aspirador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



Sistema automático de rotación de los prensos horizontales al desbloqueo para facilitar las operaciones de carga y descarga del perfil a trabajar

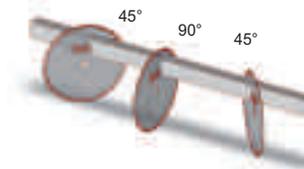
DIAGRAMA DE CORTE



SH 400 MR – Tronzadora monocabezal ascendiente manual



Tronzadora monocabezal



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 1,5 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- Velocidad de rotación: 3750 r.p.m.
- Diámetro de la hoja: 400 mm
- Diámetro del eje portahoja: 32 mm
- Presión de funcionamiento: 6 - 7 bar
- Regulación manual de la rotación de la cabeza con posiciones fijas a 90° - 67,5° - 45° - 22,5° derecha e izquierda y 0° derecha
- Regulación manual grados intermedios con indicador de lectura graduado y sistema de bloqueo mecánico
- Válvula de regulación de la velocidad de salida de la hoja
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable con regulación sobre el panel de mando
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Tope perfilado ajustable para incremento de la capacidad del corte
- Dimensiones de la máquina: 900 mm (a) x 1100 mm (b) x 1430 mm (c)
- Peso de la máquina: 288 Kg

DOTACION ESTANDAR

- Hoja de metal duro
- Par de mordazas verticales neumáticas
- Par de mordazas horizontales neumáticas con sistema automático de rotación al desbloqueo
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Tina colectora de virutas extraíble
- Toma para la conexión de un aspirador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

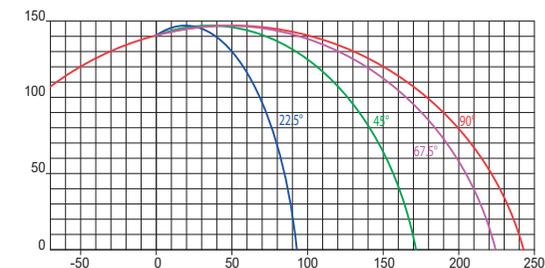
RU 803 AL – Mesa de rodillos automática por corte accesorios



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 300 Kw - 400V – 50/60 Hz
- Velocidad de avance: 30 m/min.
- Longitud máx. de corte: 6700 mm
- Longitud mín. de la barra: 155 mm
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Regulación manual posición horizontal pinza
- Regulación manual posición vertical pinza
- Abertura máx. pinza: 38 mm
- Fuerza de avance: 180 N
- Dimensiones máquina: 7300 mm (a) x 750 mm (b) x 1250 mm (c)
- Peso: 380 Kg

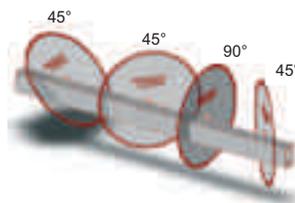
DIAGRAMA DE CORTE



SH 400 AR – Tronzadora monocabezal ascendiente automática



Tronzadora de una cabeza



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

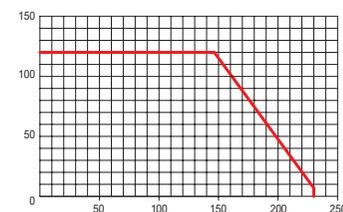
- Motor trifásico 2,2 Kw – 230/400 V – 50/60 Hz
- Velocidad de rotación: 2.890 r.p.m.
- Diámetro de la hoja: 400 mm
- Diámetro del eje portahojas: 30 mm
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Regulación manual de la rotación de la cabeza – 45° / 0° / + 45° y grados intermedios
- Regulación manual de la inclinación de la cabeza 0° / 45°, lado izquierdo
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada
- Dimensiones de la máquina: 730 mm (a) x 640 mm (b) x 1410 mm (c)
- Peso de la máquina: 120 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

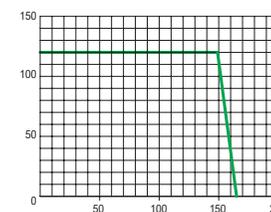
- Hoja de metal duro
- Par de mordazas horizontales neumáticas
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Toma para la conexión de un aspirador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

DIAGRAMA DE CORTE

SH 400 D – Hoja 90°



SH 400 D – Hoja girada 45°



SH 400 D – Tronzadora de una cabeza pendular manual



Mesas de rodillos por tronzadoras monocabezal



RU 800 L

Mesa de rodillos de carga



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Estructura de aluminio dotada de dos pies de apoyo
- Rodillos de PVC para el deslizamiento de las barras
- Dimensiones:
 - versión 4 m: 4430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
 - versión 3 m: 3430 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 50 kg (versión 4 m) - 44 kg (versión 3 m)

RU 801 U

Mesa de rodillos de descarga analógica



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Corte útil: 4000 mm (versión 4 m) – 3000 mm (versión 3 m)
- Desplazamiento manual del batiente mediante volante con bloqueo neumático
- Lectura de la cota del batiente en regla métrica con lente
- Estructura de aluminio dotada de dos pies de apoyo
- Rodillos de PVC para el deslizamiento de las barras
- Dimensiones:
 - versión 4 m: 4630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
 - versión 3 m: 3630 mm (a) x 450 mm (b) x 1060 mm (c)
- Peso: 60 kg (versión 4 m) - 54 kg (versión 3 m)



RU 802 UD

Mesa de rodillos de descarga visualizada



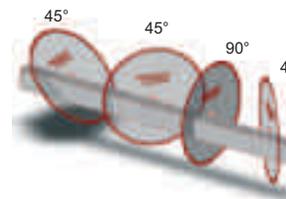
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Corte útil: 4000 mm (versión 4 m) – 3000 mm (versión 3 m)
- Desplazamiento manual del batiente mediante volante con bloqueo neumático
- Lectura de la cota del batiente en visualizador decimal
- Sensor de cinta magnética para la detección de la cota del batiente
- Estructura de aluminio dotada de dos pies de apoyo
- Rodillos de PVC para el deslizamiento de las barras
- Dimensiones:
 - versión 4 m: 4630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
 - versión 3 m: 3630 mm (a) x 500 mm (b) x 1270 mm (c)
- Peso: 63 kg (versión 4 m) - 57 kg (versión 3 m)



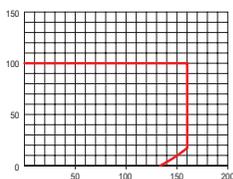


Tronzadora de una cabeza

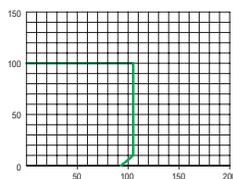


DIAGRAMAS DE CORTE

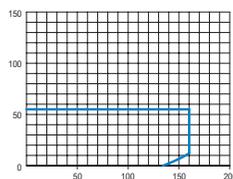
TC 300 – Hoja 90°



TC 300 – Hoja girada a 45°



TC 300 – Hoja inclinada a 45°



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor monofásico 1,4 Kw - 230 V - 50/60 Hz
- Velocidad de rotación: 2.890 r.p.m.
- Diámetro de la hoja: 300 mm
- Diámetro del eje portahojas: 30 mm
- Regulación manual de la rotación de la cabeza -45° / 0° / +45° y grados intermedios
- Regulación manual de la inclinación de la cabeza 0° / 45°, lado izquierdo
- Dimensiones del plano de desbarbado: 310 mm (a) x 395 mm (b)
- Altura de corte útil con respecto al plano de desbarbado: 50 mm
- Dimensiones de la máquina: 530 mm (a) x 510 mm (b) x 480 mm (c)
- Peso de la máquina: 28 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

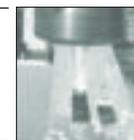
- Hoja de metal duro
- 1 mordaza horizontal manual
- 1 varilla de tope
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



TC 300 – Tronzadora portátil con desbarbadora



Pantógrafo automatico



CARACTERÍSTICAS DEL CONTROL:

- PC Touch Screen con monitor LCD 15"
- Interfaz operador-máquina guiada y simplificada
- Conservación en la memoria de un archivo de perfiles con sección gráfica
- Macroinstrucciones paramétricas (definidas y para componer) para la programación de elaboraciones
- Visualización gráfica en sección del perfil a elaborar
- Conversión automática de las instrucciones gráficas en lenguaje ISO
- Gestión de los parámetros dimensionales y de corte del depósito de herramientas
- Gestión vida herramientas
- Posibilidad de ejecución ciclo en vacío

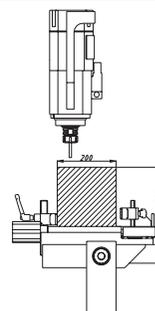
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motores trifásicos 400 V – 50/60 Hz
- Carrera del eje X (eje longitudinal): 400 mm
- Carrera del eje Y (eje transversal): 450 mm
- Carrera del eje Z (eje vertical): 220 mm
- Rotación del mandril: 0° - 90°
- Rotación plano mordazas: 0° - 90°
- Presión de funcionamiento: 6 bar
- Velocidad máxima de emplazamiento de los ejes: X = 15 m/1'
- Velocidad del electromandril: hasta 24000 r.p.m.
- Potencia del electromandril: hasta 3,8 Kw
- Cono portaherramientas: ISO 30
- Cambio herramientas manual con pulsador de desbloqueo
- Posicionamiento manual del tope controlado por el CN
- Dispositivo de bloqueo neumático del tope
- Sensor de banda magnética para la detección de la posición del tope (longitud Máx. 2600 mm)
- Abertura automática carter frontal
- Carter frontal con sistema de acercamiento automático durante de carga y descarga de la pieza

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- N. 2 mordazas laterales (distancia entre ejes 700 mm) y N. 1 mordaza central de dimensiones reducidas
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada
- Tina colector de virutas extraíble
- N. 1 cono portaherramienta ISO 30
- N. 1 fresa Ø8 mm
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

CAPACIDAD DE TRABAJO



Durante las operaciones de carga y descarga de la pieza la barrera frontal atrasa para facilitar el operador



El mandril gira de 90° para permitir la elaboración de la cara anterior de la pieza



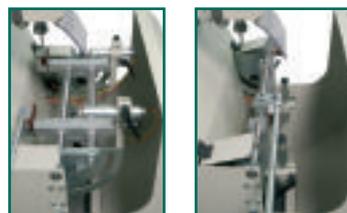
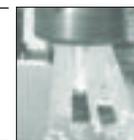
La rotación del plano mordazas de 90° permite de elaborar la cara posterior de la pieza



MC 910 SPIRIT – Pantógrafo automatico con 3 ejes controlados



Pantógrafos



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico con inverter 2,2 Kw - 400 V - 50/60 Hz
- Revoluciones por minuto: de 0 a 12.000 min⁻¹, regulable mediante potenciómetro
- Carrera del eje X (eje longitudinal): 450 mm
- Carrera del eje Y (eje transversal): 220 mm
- Carrera del eje Z (eje vertical): 210 mm
- Presión de funcionamiento: 6 – 7 bar
- Inclinación neumática del plano de trabajo 0° / 90°
- Regulación manual con grados intermedios
- Batiente del perfil regulable, con índice de lectura milimetrado
- Lubricación con aceite mediante nebulizador
- Conexión del mandril: ER 32
- Dimensiones de la máquina: 1050 mm (a) x 950 mm (b) x 1650 mm (c)
- Peso de la máquina: 275 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- 2 mordazas neumáticas
- 2 plantillas con elaboraciones estándar
- 2 palpadores neumáticos
- 1 pinza mandril ER 32 Ø 8 mm
- 1 fresa Ø 8 mm
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Tina colectora de virutas, extraíble
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



El panel de mandos está instalado en el cabezal, para permitir una buena visibilidad y una fácil accesibilidad



Un colector de virutas, fácilmente extraíble, permite una rápida y eficaz limpieza luego de la elaboración



El sistema de bloqueo de las mordazas, con presión diferenciada y servoválvula de seguridad, garantiza la sujeción del perfil, incluso en caso de caída accidental de la presión



Las columnas Ø40 mm acopladas con el sistema palancas garantizan una notable manejabilidad y precisión durante el trabajo

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico 1,1 Kw – 230/400V – 50/60 Hz
- Número de revoluciones: 15000 min⁻¹
- Carrera del eje X (eje longitudinal): 260 mm
- Carrera del eje Y (eje transversal): 115 mm
- Carrera del eje Z (eje vertical): 120 mm
- Capacidad de trabajo: 260 mm (a) x 115 mm (b) x 155 mm (c) con herramienta L = 20 mm
- Presión de funcionamiento: 6 – 7 bar
- Tope perfil ajustable
- Dispositivo neumático de bloqueo eje vertical en posición de trabajo
- Lubricación con aceite mediante nebulizador con flujo variable
- Dimensiones: 700 mm (a) x 540 mm (b) x 1570 mm (c)
- Peso máquina: 118 Kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

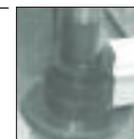
- N. 2 mordazas neumáticas
- N. 2 plantillas con elaboraciones estándar
- N. 2 palpadores neumáticos
- N. 1 pinza mandril Ø8 mm
- N. 1 fresa Ø8 mm
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

CR 450 – Pantógrafo plano giratorio (ALU y INOX)

CR 260 – Pantógrafo plano fijo



Fresadoras



12

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico: 1,5 Kw – 230/400 V – 50/60 Hz
- Velocidad de rotación del mandril: hasta 7000 r.p.m.
- Carrera de trabajo útil: 280 mm (rebaje de cualquier ángulo comprendido entre 45° der. y 45° izq.)
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Diámetro máximo de la fresadora: 160 mm
- Dimensiones del tubo: 25 X 32 X 200 mm
- Configuración manual del ángulo de rebaje hasta 45° der. y 45° izq. con referencia directa en el perfil cortado
- Cambio neumático del grupo fresas
- Regulación de la velocidad de la rotación del mandril por medio de potenciómetro
- Válvula de regulación de la velocidad de avance de la fresa
- Acercamiento rápido con microinterruptor para detectar el inicio de la elaboración
- Lubricación de aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Dimensiones de la máquina: 1000 mm (a) x 1150 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso de la máquina: 268 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- 1 tubo de 25 x 32 x 200 mm
- 1 tope regulable dotado de plano de referencia
- Mordaza horizontal neumática orientable
- Mordaza vertical neumática
- Mesa de rodillos de apoyo para el perfil
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Tina colectora de viruta extraíble
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



Un innovador sistema de desplazamiento del plano de trabajo para realizar el rebaje de cualquier ángulo comprendido entre 45° der. y 45° izq., sin comprometer la carrera útil de trabajo de 280 mm



Una tina colectora de viruta fácilmente extraíble para una rápida y eficaz limpieza luego de la elaboración



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico: 1,5 Kw – 230/400 V – 50/60 Hz
- Velocidad de rotación del mandril: 2800 r.p.m.
- Carrera de trabajo útil: 250 mm
- Presión de funcionamiento: 7 bar
- Diámetro máximo de la fresadora: 160 mm
- Dimensiones del tubo: 25 X 32 X 200 mm
- Configuración manual del ángulo de rebaje hasta 45° der. y 45° izq., con referencia directa en el perfil cortado
- Cambio neumático del grupo fresas
- Lubricación con aceite mediante nebulizador de flujo variable
- Sistema de bloqueo de las mordazas con presión diferenciada y servoválvulas de seguridad
- Dimensiones de la máquina: 700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso de la máquina: 170 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- 1 tubo de 25 x 32 x 200 mm
- 1 tope regulable con plano de referencia
- Mordaza horizontal neumática orientable
- Mordaza vertical neumática
- Mesa de rodillos de apoyo para el perfil
- Grupo filtro reductor + lubricador con pistola de aire
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



Tope regulable con plano de referencia para el emplazamiento de la máquina, con ángulos diferentes de 90° y referencia directa en el perfil cortado



Cambio rápido del grupo fresa mediante un botón ubicado en el panel de mandos

EM 280 A - Fresadora de avance automático (-45°/90°/+45°)

EM 250 M - Fresadora de avance manual (-45°/90°/+45°)



Bancos de trabajo



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Estructura en chapa plegada y perfiles de aluminio extruido con pies de altura regulable y ruedas pivotantes
- Caucho negro antideslizamiento y resistente al rayado para apoyar los bastidores
- Capacidad máx.: 80 Kg/m²
- Dimensiones del banco cerrado: 1160 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Dimensiones del banco abierto: 2600 mm (a) x 2500 mm (b) x 900 mm (c)
- Peso: 70 Kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Instalación neumática con toma para la conexión de 4 herramientas
- Recipiente en plancha central para apoyar los accesorios y las herramientas
- Preinstalación para el montaje de 2 bancos giratorios en las extremidades
- Preinstalación para el montaje de cepillos de varilla o listeles de polizeno
- Instrucciones para el montaje en el idioma correspondiente



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Plano de trabajo basculante de 0° a 85° a manutención neumática
- Plano de apoyo en perfiles extruidos de aluminio y listeles de polizeno
- Mesa de rodillos inferior ajustable en altura provista de sistema manual de vuelco de 180°
- Banco giratorio incorporado provisto de sistema de levantamiento neumático con soportes telescópicos
- Altura de la mesa de rodillos: 190 - 250 mm del suelo
- Ajuste soportes banco giratorio: 250 - 1000 mm (a) 300 - 1500 mm (b)
- Altura banco giratorio: 250 mm del plano del banco
- Capacidad máx.: 80 Kg/m²
- Capacidad máx. banco giratorio: 120 Kg
- Dimensiones: 1300 mm (a) x 1350 (b) x 870 mm (c)
- Peso: 195 Kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Luces de seguridad
- Instrucciones para el montaje en el idioma correspondiente

13



Banco de trabajo estensible en dos lados caracterizado por una estructura sólida, ideada para garantizar una excelente planeidad, incluso con su máxima extensión



El banco giratorio (opcional) de elevación neumática está dotado de un brazo plegable para reducir las dimensiones durante el reposo



La mesa de rodillos es ajustable en altura para asegurar el alineamiento con los carros porta bastidores y facilitar el descargo de las hojas



El sistema de levatamiento pivotante está provisto de soportes telescópicos revestidos con goma para el apoyo del cristal

WB 704 – Banco de trabajo horizontal

WB 703 - Banco de trabajo inclinable



Carros



HE 605 T - Carro porta-barras



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Superficies de contacto revestidas con goma resistente al rayado
- N. 4 ruedas giratorias equipadas con freno
- Capacidad máx. : 300 Kg
- Dimensiones: 4400 mm (a) x 835 mm (b) x 935 mm (c)
- Peso: 58 Kg

HE 601 T - Carro porta-perfiles



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Superficies de contacto revestidas con goma resistente al rayado
- Barreras protectoras laterales ajustables
- Dispositivos anti-caída perfiles excluibles
- N. 2 ruedas fijas y N. 2 ruedas giratorias equipadas con freno
- Empuñaduras para desplazar
- Longitud perfiles cargables: min. 250 mm – max. 3300 mm
- Capacidad máx. : 200 Kg
- Dimensiones: 2350 - 3950 mm (a) x 800 mm (b) x 1590 mm (c)
- Peso: 111 Kg

HE 602 T - Carro porta-marcos



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Superficies de contacto revestidas con goma resistente al rayado
- N. 10 posiciones de anchura 105 mm ajustable
- Base equipada de filetes de polizeno para facilitar el desplazamiento del marco
- Empuñaduras para desplazar
- N. 2 ruedas fijas y N. 2 ruedas giratorias equipadas con freno
- Capacidad máx. : 515 Kg
- Dimensiones: 1145 mm (a) x 1000 mm (b) x 1195 mm (c)
- Peso: 88 Kg

HE 606 T - Carro porta-vidrios



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Superficies de contacto revestidas con goma resistente al rayado
- Alojamiento horquillas para levantar el carro
- Planos de apoyo inclinados para evitar la caída de los vidrios
- N. 2 ruedas fijas y N. 2 ruedas giratorias equipadas con freno
- Capacidad máx. : 400 Kg
- Dimensiones: 1730 mm (a) x 970 mm (b) x 1696 mm (c)
- Peso: 70 Kg

HE 603 T - Carro porta-juntas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- N. 4 posiciones porta-rollo con dispositivo de fricción
- Sistema de cambio rápido de rollo
- Predisposición para montaje expansión a 6 posiciones porta-rollo
- N. 2 ruedas fijas y N. 2 ruedas giratorias equipadas con freno
- Diámetro máximo bobina: 600 mm
- Diámetro mínimo agujero bobina: 100 mm
- Dimensiones: 850 mm (a) x 800 mm (b) x 1350 mm (c)
- Peso: 28 Kg

ACCESORIOS OPCIONALES:

- Art. 4000364
- Via de guía para acoplamiento al banco WB703



ACCESORIOS OPCIONALES:

- Art. 4000252
- Expansión a seis rollos para HE 603 T





Embaladora



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motores trifásicos 400 V – 50/60 Hz + neutro
- Ciclo manual y/o automático de funcionamiento
- Programación del número de espiras aplicadas
- Presión de funcionamiento: 6 bar
- Capacidad de trabajo (dimensiones del producto a embalar):
ancho mín. 500 mm – máx. 2000 mm
altura mín. 900 mm – máx. 2700 mm
- Regulación de la velocidad de rotación de la plataforma mediante inverter
- Regulación de la velocidad de elevación y descenso de los carros portabobinas mediante inverter
- Regulación eléctrica de la altura de la mordaza, con lectura de la cota en un indicador de posición
- Sistema de parada de la plataforma en posición de carga y descarga
- Fotocélula para la detección de la altura de las puertas y ventanas, e inversión automática del movimiento de los carros portabobinas
- Regulación de la tensión del film extensible
- Dimensiones máximas de la bobina de film extensible:
altura 500 mm
diámetro 300 mm
- Dimensiones máximas de la bobina de polietileno con burbujas de aire:
altura 500 mm
diámetro 800 mm
- Dimensiones: 3200 mm (a) x 2760 mm (b) x 3540 mm (c)
- Peso: 993 Kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Mordaza neumática para el bloqueo de las puertas y ventanas, con dispositivo antivuelco
- Mesa de rodillos de ancho regulable para la carga y descarga de las puertas y ventanas
- Apuntador laser para la regulación en altura de la mordaza
- Grupo filtro reductor
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



HE 600 T – Carro de transporte de puertas y ventanas

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Superficies de contacto revestidas con goma resistente al rayado
- N. 5 compartimentos de anchura 200 mm
- Base equipada de rodillos para facilitar el desplazamiento del bastidor
- N. 4 ruedas giratorias de las cuales 2 equipadas con freno
- Empuñaduras para desplazar
- Sistema de limitación superior de marco ajustable en altura
- Capacidad máx. : 1000 Kg/m²
- Dimensiones: 1200 mm (a) x 1650 mm (b) x 2165 - 3180 mm (c)
- Peso: 188 Kg



La mesa de rodillos de carga y descarga desciende automáticamente durante el embalaje, poniendo las puertas y ventanas en contacto con una superficie de caucho que evita su desplazamiento lateral



Un apuntador laser permite la regulación en altura de la mordaza neumática independientemente del conocimiento de las dimensiones de la carpintería a embalar



La mordaza neumática está dotada de un dispositivo que previene el vuelco accidental de las puertas y ventanas durante el desplazamiento; este dispositivo se excluye automáticamente una vez efectuado el bloqueo, permitiendo un envolvimiento completo del producto



PM 270 – Embaladora para puertas y ventanas



Recalcadoras



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Empuje de elaboración en cada cabeza portapunzones: 13250 N (1350 kg)
- Presión de funcionamiento: 7 –8 bar
- Altura de recalado regulable: mín. 0 mm
máx. 35 mm
- Distancia entre los punzones: mín. 25 mm
máx. 75 mm
- Distancia del recalado desde el ángulo regulable: mín. 40 mm
máx. 70 mm
- Capacidad de trabajo (ancho de la cámara del perfil): mín. 10 mm
máx. 85 mm
- Profundidad de recalado regulable: mín. 2 mm
máx. 7,5 mm
- Mordaza neumática de altura regulable con mando de doble botón
- Regulación de la apertura de la mordaza para bastidores de pequeñas dimensiones (lado interno, bastidor de forma cuadrada: mín. 180 mm)
- Regulación simultánea de la carrera de elaboración de las dos cabezas portapunzones con visualizador decimal de cota
- Soportes para perfiles plegables y de altura regulable
- Dimensiones de la máquina cerrada: 700 mm (a) x 800 mm (b) x 1300 mm (c)
- Dimensiones de la máquina operativa: 1700 mm (a) x 1200 mm (b) x 1300 mm (c)
- Peso de la máquina: 218 kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- 4 cajones de plástico
- Cuña estándar para la sujeción del perfil de altura regulable
- Compresor vertical para la alineación del ángulo
- Grupo filtro reductor + lubricador
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio

16

MAC 301 C – Recalcadora manual para escuadras de alineación



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Altura de recalado regulable: mín. 0 mm
máx. 24 mm
- Distancia de recalado desde el ángulo regulable: mín. 41 mm
máx. 55 mm
- Espesor de los punzones de recalado: 3 mm (Art. 2990204)
1,8 mm (Art. 2990203/A)
- Dimensiones: 670 mm (a) x 370 mm (b) x 160 mm (c)
- Peso: 3,9 kg



Soportes de los perfiles plegables, para reducir las dimensiones durante el reposo



Visualizador decimal profundidad de recalado



Art. 4020191 Kit recalcadura universal



MAC 302 C – Recalcadora



Soldadora de juntas



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Alimentación monofásica 1 Kw - 230 V – 50/60Hz
- Temperatura max de soldadura: 230 °C
- Tiempo de soldadura: de 0 a 9,9 segundos
- Sección máxima junta: 45 mm x 32 mm
- Dimensión rectángulo soldable (lado):
min 400 mm - max 2700 mm
- Diámetro rollo: min 900 mm - max 1200 mm
- Espesor max rollo: 160 mm
- Presión de funcionamiento: 6 - 7 bar
- Ajuste manual topes
- Tope junta telescópica con índice de lectura milimetrado
- Dimensiones: 4500 mm x 920 mm x 1400 mm
- Peso: 160 Kg

DOTACIÓN ESTÁNDAR:

- Par de mordazas para bloqueo juntas
- Predisposición para el montaje rápido de las contraplantillas
- Portarrollos integrado
- Manual de instalación, uso y mantenimiento en el idioma correspondiente
- Llaves de servicio



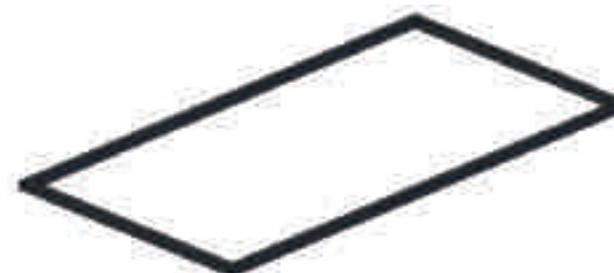
Par de topes con mordazas para bloqueo de las juntas



PLC para inserción de listas de trabajo, temperatura, y tiempo de soldadura en función de la sección de la junta



Contraplantillas a montaje rápido personalizadas en función de la junta



Corte y soldadura a 45° de juntas TPE y realización de marcos con montaje rápido



MAC 180 W – Soldadora de juntas TPE



Punzonadoras paneles compuestos



Art. 3190696

Punzonadora para ranura a 90°



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Profundidad de la ranura: regulable de 25 a 35 mm (batientes regulables)
- Espesor elaborable: de 4 a 6 mm
- Empuje de elaboración: 1300 kg
- Presión de funcionamiento: mín. 6 – máx. 7 bar
- Consumo de aire: 0,4 litros/ciclo
- Dimensiones: 300 (a) x 210 (b) x 180 (c) mm
- Peso: 4 kg

Art. 3190626

Punzonadora para ranura perfilada



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Profundidad de la ranura: regulable de 25 a 35 mm (batientes regulables)
- Espesor elaborable: 4 mm
- Sistema de guías en la ranura previamente fresada
- Empuje de elaboración: 1300 kg
- Presión de funcionamiento: mín. 6 – máx. 7 bar
- Consumo de aire: 0,4 litros/ciclo
- Dimensiones: 295 (a) x 200 (b) x 190 (c) mm
- Peso: 5 kg

Art. 3190533

Punzonadora para ranura de encorvado

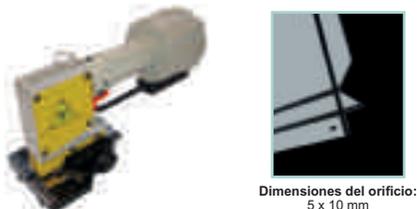


CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Profundidad de la ranura: regulable de 23 a 33 mm
- Distancia entre las ranuras: regulable de 12 a 20 mm
- Referencia de la ranura anterior excluible
- Espesor elaborable: de 4 a 6 mm
- Empuje de elaboración: 1300 kg
- Presión de funcionamiento: mín. 6 – máx. 7 bar
- Consumo de aire: 0,4 litros/ciclo
- Dimensiones: 290 (a) x 150 (b) x 210 (c) mm
- Peso: 4 kg

Art. 3190674

Punzonadora para orificio fijación



Dimensiones del orificio:
5 x 10 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Profundidad de la ranura: regulable de 5 a 22,5 mm (batientes regulables)
- Distancia de la ranura: regla graduada para colocación de 14 a 52 mm del borde
- Espesor elaborable: de 4 a 6 mm
- Empuje de elaboración: 1300 kg
- Presión de funcionamiento: mín. 6 – máx. 7 bar
- Consumo de aire: 0,4 litros/ciclo
- Dimensiones: 291 x 115 x 181 mm
- Peso: 3,5 kg

Punzonadora para orificio de enganche

Art. 3190528



Dimensiones del orificio:
"T" 39 x 9 mm

Art. 3190543



Dimensiones del orificio:
"L" 45 x 10 mm

Art. 3190627



Dimensiones del orificio:
"T" 50 x 10 mm

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Profundidad del orificio con respecto al borde del panel: regulable de 16 a 26 mm (referida a la extremidad del orificio)
- Espesor elaborable: de 4 a 6 mm
- Empuje de elaboración: 1300 kg
- Presión de funcionamiento: mín. 6 – máx. 7 bar
- Consumo de aire: 0,4 litros/ciclo
- Dimensiones: 290 (a) x 110 (b) x 175 (c) mm
- Peso: 4 kg

Punzonadoras portables para trabajo paneles compuestos



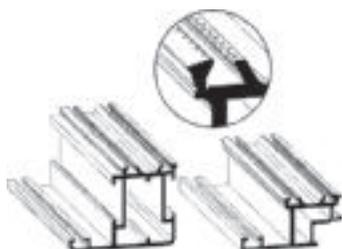


Instalaciones para el ensamblaje de perfiles con corte térmico



Principio de ensamblaje de perfiles con corte térmico

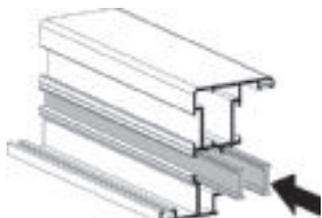
El proceso tecnológico que permite realizar perfiles con corte térmico está constituido esencialmente por tres fases:



1° FASE – MOLETEADO

Es la operación mediante la cual se obtienen pequeñas incisiones dentro de las ranuras, en las cuales se colocarán luego las barretas plásticas.

Estas incisiones confieren mayor resistencia al perfil ensamblado.



2° FASE – INTRODUCCIÓN DE LAS BARRETAS

Es la operación mediante la cual se realiza el preensamblaje del perfil, introduciendo las barretas de material plástico dentro de las ranuras previamente moleteadas y obteniendo la unión de las dos cubiertas de aluminio.



3° FASE – ENSAMBLAJE

Es la operación de fijación, mediante roscado, de los martinetes.

La aplicación de una carga progresiva permite obtener un perfil monolítico, circunscribiendo las deformaciones en la base de los martinetes

Maquinas

AS 140 Z - Moleteadora para perfiles C.T.



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 2 motores trifásicos de dos velocidades 0,55 Kw - 400 V - 50/60 Hz
- Sistema de seguridad en el bloque de fresas, para no sobrecargar los órganos mecánicos
- Velocidad de avance de la barra: hasta 235 m/min.
- Regulación transversal de las fresas: obtenida mediante el accionamiento de un solo mando, dotado de indicador de posición decimal
- Regulación vertical de las fresas: obtenida mediante el accionamiento de dos mandos independientes, dotados de indicadores de posición decimales
- Dimensiones de la máquina: 1075 mm (a) x 1100 mm (b) x 1845 mm (c)
- Peso de la máquina: 450 kg

AS 242 I - Introducutor de barretas en perfiles con corte térmico (disponible también en versión automática con cargadores de barretas AS241I)



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- 2 motores 0,55 Kw - 400 V - 50/60 Hz
- Velocidad de avance de las barretas: hasta 100 m/min
- Botón para inserción parcial de las barretas en el perfil inferior
- Regulación transversal del guía-barretas: se obtiene mediante el accionamiento de un solo mando, dotado de indicador de posición decimal
- Regulación vertical del guía-barretas: se obtiene mediante el accionamiento de dos mandos independientes, dotados de indicadores de posición decimales
- Dimensiones de la máquina: 1020 mm (a) x 825 mm (b) x 1450 mm (c)
- Peso de la máquina: 280 kg

AS 221 GA - Ensambladora



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Motor trifásico de dos velocidades 0,7 - 1,1 Kw - 400 V - 50/60 Hz
- Mando adelante-atrás de la barra
- Regulación de los discos de ensamblaje: obtenida mediante el accionamiento de un solo mando dotado de visualizador decimal; cada disco está dotado de un dispositivo independiente para la regulación fina
- Regulación de los rodillos de guía verticales: obtenida mediante el accionamiento de un solo mando, dotado de indicador de posición decimal, con amortiguador neumático para la recuperación de las microdiferencias entre los perfiles
- Corrección del abarquillamiento de los perfiles: +/- 2 mm mediante sistema excéntrico
- Dimensiones de la máquina: 1410 mm (a) x 1180 mm (b) x 1580 mm (c)
- Peso de la máquina: 1050 kg





Instalaciones para el ensamblaje de perfiles con corte térmico



Maquinas a control numérico

AS 260 GA – Ensambladora a control numérico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

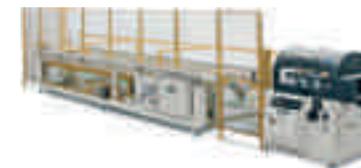
- Ensambladora para perfiles con corte térmico CN con seis ejes controlados
- Cuatro parejas de discos de ensamblaje Ø288 mm con regulación automática de la distancia en función de la altura de las barras en poliamida
- Motores Brushless para el desplazamiento de los 6 ejes controlados
- Sistema automático de incremento de la velocidad de avance barra al entrar
- Sistema automático de decremento de la velocidad de avance barra al salir
- Sistema de sujeción mediante ocho ejes porta-discos, todos de arrastre y con regulación automática de la carga de cierre
- Rodillos suplementares ajustables por el soporte de los perfilados con formas particulares
- Motor trifásico 2,2 Kw – 400 V – 50/60 Hz equipado con inverter
- Mando adelante-atrás de la barra
- Velocidad de avance de la barra hasta 105 m/min
- Regulación automática del cargo de cierre de los discos en función de probables pequeñas deformaciones de los perfiles
- Sistema neumático de retención vertical del perfil y regulación automática del cargo de los rodillos en función de las probables pequeñas deformaciones de los perfiles
- Corrección del abarquillamiento manual llevada por el CN
- PC Touch Screen con monitor LCD 15"
- Dimensiones máquina: 2068 mm (a) x 1440 mm (b) x 1910 mm (c)
- Peso máquina: 2160 Kg



Descargadores y transportadores automáticos

Oemme ofrece una amplia gama de descargadores y transportadores de perfiles. Están disponibles con tampones simples o dobles, para aumentar la productividad.

OEMME también ofrece máquinas para la inserción automática de las barras de poliamida.



Prueba antiextracción

AS 251 M – Prueba antiextracción motorizada de perfiles con corte térmico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Rodillos locos montados sobre cojinete para contención vertical del perfil en cumplimiento de la normativa EN14024
- La célula de carga detecta y visualiza el empuje máximo ejercitado durante la carrera y permite descargar los datos del proceso en un ordenador externo
- Motor monofásico 230 V – 50/60 Hz
- Velocidad de avance empujador: 5 mm/min (constante)
- Longitud muestra de ensayo: 100mm (+/-1)
- Altura máxima del perfil: 250 mm
- Dimensiones máquina: 1050 mm (a) x 280 mm (b) x 720 mm (c)
- Peso máquina: 135 Kg



Instalaciones automáticas para el ensamblaje

Contando con una amplia experiencia en el sector de los cerramientos, OEMME dimensiona las instalaciones de ensamblaje para perfiles con corte térmico en función de las exigencias de cada cliente, poniendo a completa disposición su competencia técnica y de gestión en el estudio del flujo de los materiales, del espacio disponible y de todos aquellos otros factores –en primer lugar la seguridad– que se combinan para determinar el lay-out ideal para cada caso.

Son disponibles muchas otras soluciones automáticas.



AS 250 M – Prueba antiextracción de perfiles con corte térmico

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

- Empuje con regulación continua de 0 a 1000 kg
- Avance y apertura autónoma y automática de la unidad de empuje, con mandos de botón
- Longitud de la muestra de prueba: 100 mm (+/-1)
- Dimensiones de la máquina: 340 mm (a) x 220 mm (b) x 450 mm (c)
- Peso de la máquina: 35 kg



AS – Instalaciones para el ensamblaje de perfiles con corte térmico



Export Department
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777418
Fax +39.0532.777477
e-mail: sales@oemmespa.com

Sede Comercial Italia
Via Cavallotti, 16
42122 REGGIO EMILIA – ITALY
Tel. +39.0522.271275
Fax +39.0522.923879
e-mail: vendite@oemmespa.com

Sede legal y Producción
Via F.L. Ferrari, 23
44122 FERRARA – ITALY
Tel. +39.0532.777411
Fax +39.0532.777444
e-mail: info@oemmespa.com

OEMME[®]

www.oemmespa.com