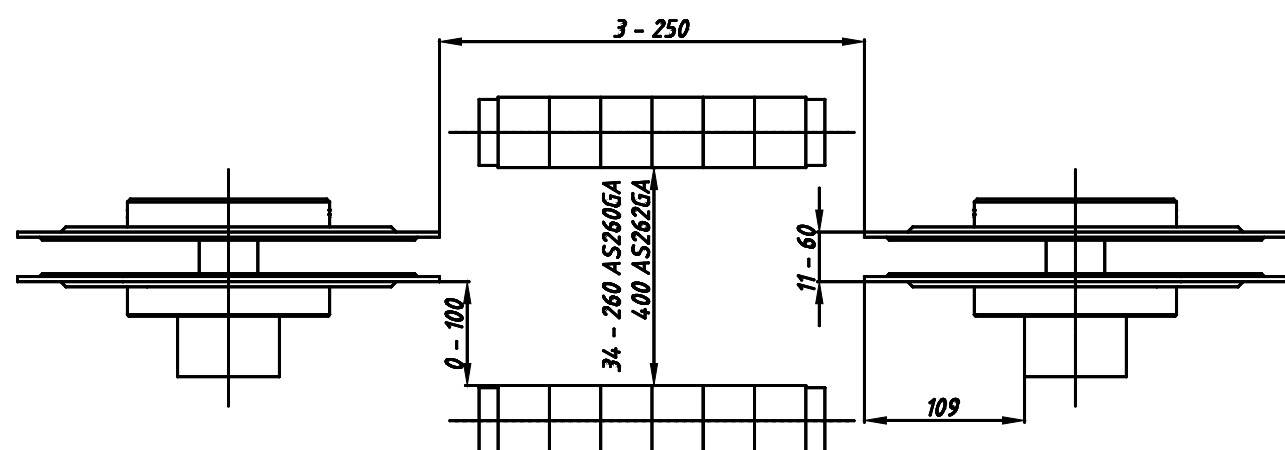




### Caratteristiche Tecniche

- Motore trifase 3,7 Kw – 200- 600 V – 50/60 Hz dotato di inverter
- Comando avanti – indietro della barra
- Pressione d'esercizio: 7 Bar
- Velocità avanzamento barra: Min 10 m/min – Max 105 m/min
- Diametro dischi di assemblaggio: 288 mm
- Regolazione altezza dischi di assemblaggio anteriori: mediante motore Brushless
- Regolazione altezza dischi di assemblaggio posteriori: mediante motore Brushless
- Regolazione apertura dischi di assemblaggio anteriori: mediante motore Brushless
- Regolazione apertura dischi di assemblaggio posteriori: mediante motore Brushless
- Regolazione distanza tra dischi anteriori e posteriori: mediante motore Brushless
- Regolazione distanza tra rulli inferiori e superiori: mediante motore Brushless
- Regolazione automatica del carico di chiusura dei dischi in funzione delle eventuali piccole deformazioni dei profili
- Sistema pneumatico di contenimento verticale del profilo e regolazione automatica del carico dei rulli in funzione delle eventuali piccole deformazioni dei profili (solo AS 260 GA)
- Correzione dello svergolamento manuale gestita dal CN
- Ingombro macchina: 2068 mm (a) x 1440 mm (b) x 1910 mm (c) – AS260 GA – 2051 mm (c) AS 262 GA
- Peso macchina: 2420 Kg AS 260 GA – 2620 Kg AS 262 GA

### Dotazione di serie

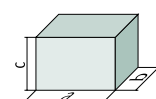
- Kit rulli standard inferiori in polimero a smontaggio rapido
- Kit rulli standard superiori in polimero a smontaggio rapido
- Rulli supplementari regolabili per il supporto dei profilati con forme particolari
- Rulli di convogliamento folli
- Manuale di installazione uso e manutenzione
- Chiavi di servizio

### Accessori a richiesta

- Kit rulli sagomati inferiori in polimero per appoggio profili
- Kit rulli sagomati superiori in polimero per calibratura profili
- Lettore etichette con codice a barre
- Kit dischi di ingresso profilati
- Kit rulli supplementari a controllo numerico
- Software di supervisione di linea con PC Touch screen 21"

la ditta si riserva di apportare migliorie e modifiche senza preavviso

MOD. AS260-262GA\_IT\_2018



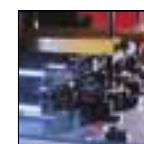
**Export Department**  
Via F. L. Ferrari, 23  
44100 FERRARA - ITALY  
Tel. +39.0532.777418  
Fax +39.0532.777477  
sales@oemmespa.com

**Sede Commerciale Italia**  
Via Cavallotti, 16  
42010 REGGIO EMILIA - ITALY  
Tel. 0522.271275  
Fax 0522.923879  
vendite@oemmespa.com

**Sede legale e Produzione**  
Via F. L. Ferrari, 23  
44100 FERRARA - ITALY  
Tel. 0532.777411  
Fax 0532.777444  
info@oemmespa.com



www.oemmespa.com



# AS 260 GA – AS 262 GA

## ASSEMBLATRICE A CONTROLLO NUMERICO





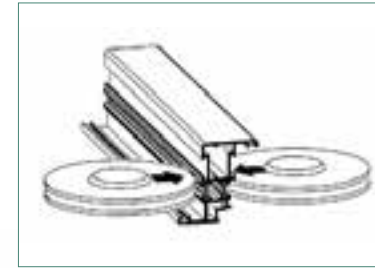
Assemblatrice per profilati a taglio termico CN a sei o sette assi controllati.

Quattro coppie di dischi di assemblaggio Ø288 mm con regolazione automatica della distanza in funzione dell'altezza delle barrette in poliammide.

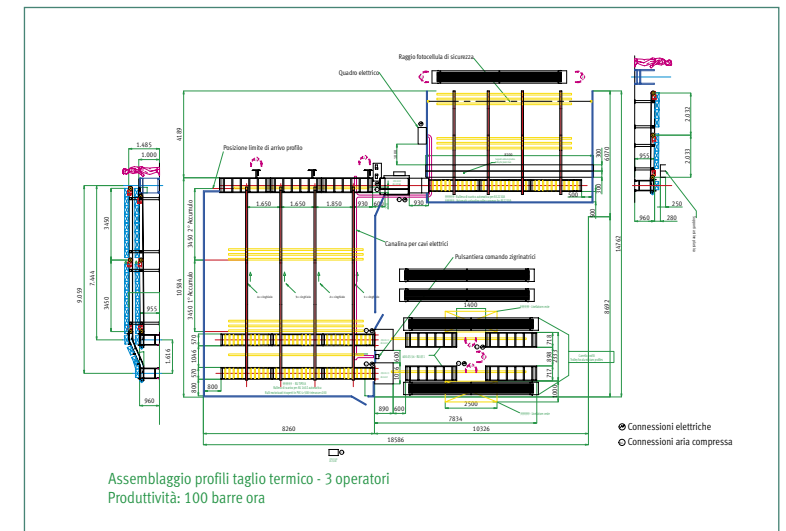
Motori Brushless per la movimentazione dei 6 (o dei 7 con i rulli supplementari a controllo numerico) assi controllati.

Sistema automatico di incremento della velocità di avanzamento barra all'ingresso.

Sistema automatico di decremento della velocità di avanzamento barra all'uscita.



AS 260 GA e AS262 GA sono l'ideale sia per impianti ad elevata produttività sia per impianti più snelli dedicati all'assemblaggio dei profilati bicolore.



Sistema di serraggio dotato di dischi trainanti con regolazione automatica del carico di chiusura.



Rulli supplementari regolabili per il supporto dei profilati con forme particolari.



PC Touch Screen con monitor LCD 15" (o 21" con il software di supervisione di linea).

## CARATTERISTICHE DEL CONTROLLO

- PC Touch Screen con monitor LCD 15" (o 21" con il software di supervisione di linea)
- Interfaccia operatore macchina guidata e semplificata
- Conservazione in memoria di un archivio di profili con sezione grafica e parametri di piazzamento macchina
- Compilazione diretta della tabella di piazzamento macchina
- Importazione della tabella di piazzamento macchina tramite rete LAN o unità CD-ROM, Hard Disk esterno USB
- Visualizzazione grafica del posizionamento del profilato in macchina
- Visualizzazione dei parametri di correzione svergolamento dei profilati
- Pulsante per disattivazione del sistema pneumatico di contenimento verticale del profilato (solo AS 260 GA)
- Modalità semiautomatica per controllo nuovi piazzamenti